

# **Implantando Controle de Medicamentos Controlados no FACILITE**

*SNGPC – Sistema Nacional de Gerenciamento de Produtos Controlados*

## **Observações Importantes:**

1. Este documento serve de modelo para sincronização do estoque.
2. Caso a empresa opte por começar um novo inventário ao invés de corrigir o atual, execute apenas a sincronização entre o estoque do sistema e o estoque físico conforme demonstrado nos item 3.a e 3.c (sem transmitir para a ANVISA). Para o novo inventário, imprima o relatório indicado no item 2 do Processo de Sincronização do Estoque do Sistema / Estoque Físico / ANVISA e alimente o inventário com base nele.
3. Se a Empresa ainda não finalizou o Inventário inicial e o mesmo ainda pode ser manipulado, é possível sincronizar o estoque do sistema com o estoque físico conforme demonstrado nos item 3.a e 3.c (sem transmitir para a ANVISA) e depois fazer as devidas correções no inventário, se necessário com base no relatório indicado no item 2 do Processo de Sincronização do Estoque do Sistema / Estoque Físico / ANVISA.

## **Processo para Sincronização do Estoque do Sistema / Estoque Físico / ANVISA**

1. Entre em Cadastros → Produtos → Acabado e valide se todos os produtos que serão controlados pelo SNGPC estão com os campos 'Nº Registro MS' e 'Medicamento controlado no SNGPC' preenchidos;
2. Entre em Cadastros → Produtos → Acabado e na Paleta Estoque, imprima o relatório 'Produtos Controlados pelo SNGPC', imprimindo inclusive os produtos sem estoque. Caso encontre muitas divergências em estoque, a empresa tem duas opções:
3. Valide se o estoque informado nos lotes está em conformidade com o estoque geral, o estoque demonstrado no inventário do site da ANVISA e o estoque físico

do estabelecimento. Importantes: os lançamentos indicados no item 3.a e 3.b servirão para sincronização de estoque. Por isso, não deverão ser transmitidos para a ANVISA.

- a. Com o relatório do item 2 em mão, valide se a somatória do estoque dos lotes é igual ao estoque atual do produto demonstrado no mesmo relatório. Caso não seja, utilizando o módulo de Acerto de Saldo, faça um lançamento de Entrada ou Saída (neste caso, utilizando no Motivo de Acerto a opção 'Acerto'). Caso haja estoque e nenhum lote informado, faça o acerto para zerar este estoque. O PEstoque.exe deve estar aberto para que possa fazer o reprocessamento de estoque. Imprima novamente o relatório do item 2 e verifique se está tudo em ordem. Caso ainda encontre divergências, repita este processo até estar tudo em ordem. Essa movimentação não será transmitida para a ANVISA, por isso, utilize uma data inferior ao dia anterior.
- b. O próximo passo é confrontar o relatório com o estoque informado no site da ANVISA. Considerando que o estoque informado na ANVISA é o correto, precisamos agora sincronizar o estoque informado no relatório com o estoque do site. Neste momento, podem ocorrer três situações: 1) o estoque dos lotes do sistema estar igual ao site da ANVISA; 2) ter mais estoque na ANVISA do que no sistema; 3) ter mais estoque no sistema do que na ANVISA. Correções para as situações informadas:
  - i. Se o estoque dos lotes do sistema estiver igual ao site da ANVISA, não fazer nenhum processo, pois já está em ordem;
  - ii. Se o estoque de algum lote do sistema estiver menor do que informado na ANVISA ou mesmo não existir no sistema e estiver no site da ANVISA, proceder a seguinte correção: Através do módulo de Entrada de Produtos, dar entrada com o número do lote e a quantidade que está divergindo entre o nosso sistema e o site da ANVISA. Proceda essa operação com todos os produtos que apresentarem estoque no sistema menor que o estoque da ANVISA. Esta entrada também não será transmitida para a ANVISA, considerando que também trata-se de lançamentos de sincronização de estoque. Por isso, utilize uma data inferior ao dia anterior;
  - iii. Se o estoque de algum lote do sistema estiver maior do que informado na ANVISA ou existir lote no sistema que não exista no site

da ANVISA, proceder a seguinte correção: Através do módulo de Pedido de Vendas, dar a saída com o número do lote e quantidade que está divergindo entre o nosso sistema e o site da ANVISA. Proceda essa operação com todos os produtos que apresentarem estoque no sistema maior que o estoque da ANVISA. Esta saída também não será transmitida para a ANVISA, considerando que também trata-se de lançamentos de sincronização de estoque. Por isso, utilize uma data inferior ao dia anterior;

- iv. Imprima novamente o relatório do item 2 e verifique se está tudo em ordem. Caso ainda encontre divergências, repita o processo 'ii' e 'iii' até estar tudo em ordem.
- c. O último passo agora é sincronizar o estoque do sistema que neste momento também está igual ao estoque da ANVISA com o estoque físico da Empresa. Neste momento, também podem ocorrer três situações: 1) o estoque dos lotes do sistema estar igual ao estoque físico; 2) ter mais estoque físico do que no sistema; 3) ter mais estoque no sistema do que fisicamente. Correções para as situações informadas:
- i. Se o estoque dos lotes do sistema estiver igual ao estoque físico, não fazer nenhum processo, pois já está em ordem;
  - ii. Se o estoque de algum lote do sistema estiver menor do que o estoque físico ou mesmo não existir no sistema e estiver na Empresa, proceder a seguinte correção: Através do módulo de Entrada de Produtos, dar entrada com o número do lote e a quantidade que está divergindo entre o nosso sistema e o estoque físico. Proceda essa operação com todos os produtos que apresentarem estoque no sistema menor que o estoque físico. Considerando que neste momento o estoque do sistema está igual ao estoque da ANVISA, essa transação deverá ser enviada para a ANVISA. Por isso, é importante procurar o número da Nota Fiscal e Fornecedor correto para fazer esse procedimento;
  - iii. Se o estoque de algum lote do sistema estiver maior do que o estoque físico ou existir lote no sistema que não exista fisicamente, proceder a seguinte correção: Através do módulo de Pedido de Vendas, dar a saída com o número do lote e quantidade que está

divergindo entre o nosso sistema e o estoque físico. Proceda essa operação com todos os produtos que apresentarem estoque no sistema maior que o estoque físico. Considerando que neste momento o estoque do sistema está igual ao estoque da ANVISA, essa transação deverá ser enviada para a ANVISA. Por isso, é importante procurar dados reais que por algum motivo deixaram de ser transmitidos e gerar novamente o pedido com esses dados para transmissão;

- iv. Imprima novamente o relatório do item 2 e verifique se está tudo em ordem. Caso ainda encontre divergências, repita o processo 'ii' e 'iii' até estar tudo em ordem. Não é interessante mudar dados de outros lançamentos para reaproveitar, pois caso faça essa operação, será invalidado os passos 3.a e 3.b;
  - v. Após concluído e validado que o estoque do sistema está de acordo com o estoque físico, no início do dia seguinte, transmitir as movimentações somente do dia anterior, considerando que elas serão as responsáveis por sincronizar o estoque físico com o estoque da ANVISA.
4. Neste instante, o estoque do sistema, o estoque da ANVISA e o estoque da empresa já estarão sincronizados. Para evitar novos problemas, diariamente cadastre no sistema as Notas de Entradas de Medicamentos controlados pelo SNGPC e efetue as vendas observando corretamente o lote dos produtos que estão sendo vendidos. Se em uma mesma venda você for vender produtos com o mesmo código e lotes diferentes, faça a venda separadamente, ou seja, venda a quantidade do primeiro lote e em seguida, no mesmo pedido, a quantidade do segundo lote. Com isso, você evitará divergências em estoque de lotes e estoque físico.
  5. Caso ocorra perdas de produtos por furto/roubo, avaria, vencimento ou apreensão, efetue os devidos acertos de saída no módulo de Acerto de Saldos. Caso você transfira os produtos para outra filial, efetue no mesmo módulo as devidas transferências.
  6. Não utilize o módulo de Acertos de Saldo para gerar entradas de produtos, pois os mesmos não serão transmitidos para a ANVISA e com isso gerará divergências no estoque;

7. Diariamente efetue a transmissão para a ANVISA do movimento do dia anterior, mesmo não havendo vendas. Isso evitará problemas por data, considerando que é possível transmitir dados de no máximo 7 dias anteriores.

**Ricardo F. Mizael**  
Gerente – TDP Informática  
Dois Córregos – SP